

terrapor® 3

Technisches Merkblatt | Revision: 06

Beschreibung:

terrapor® 3 wird für Blockproduktion von PS 30 d.h. Wärmedämmung unter Belastung und EPS-Formteile hoher Dichte, im Speziellen Perimeterplatten mit verringerter Wasseraufnahme verwendet.

terrapor® 3 ist mit einem polymeren Flammschutz ausgerüstet und ist nach DIN 4102/B1 und EN 13501-1 Klasse E zertifiziert.

Empfohlener Dichtebereich:	20 - 40 kg/m ³
Granulatform:	kugelförmig
Typische Korngröße:	0,6 - 1,1 mm (> 95 Gew. %)
Pentangehalt (bei der Abfüllung):	> 5,7 Gew. %
Wassergehalt (bei der Abfüllung):	< 0,4 Gew. %

Farben:

- > weiß
- > blau
- > grün
- > rosa
- > anthrazit
- > gelb

Verpackung und Lagerung:

terrapor® 3 wird in Oktabins (Höhe max. 192 cm) auf Paletten (114 x 114 cm) mit jeweils 1.150 kg (netto) geliefert.

Die Verpackung soll vor Witterungseinflüssen und Nässe geschützt werden. Um die gewünschten Eigenschaften von **terrapor® 3** zu erhalten, sollte der Rohstoff unterhalb 20 °C gelagert und innerhalb von einem Monat verarbeitet werden.

Verarbeitung:

> Vorschäumen:

Mit diskontinuierlich arbeitenden, dem Stand der Technik entsprechenden Vorschäumenanlagen

kann **terrapor® 3** auf Dichten von etwa 18 kg/m³ vorgeschäumt werden. **terrapor® 3** ist antistatisch behandelt, um elektro-statische Aufladung beim Transport zu vermeiden.

> Zwischenlagerung:

Die Zwischenlagerzeit sollte zwischen 10 und 48 Stunden liegen. Bei höheren Dichten ist die Verarbeitung auch in einem größeren Zeitraum möglich.

> Ausschäumen:

terrapor® 3 kann auf handelsüblichen Blockformen und Formteilautomaten verarbeitet werden. Formteile können in einem sehr breiten Verarbeitungsbereich hergestellt werden und je nach Anwendung kann die Verschweißung bzw. Oberflächenbeschaffenheit durch die Bedampfung und der Füllspalt optimiert werden.

Gute Formfüllung erreicht man ab etwa 8 mm Wandstärke.

Transport:

ADR-Bezeichnung:	Stoff-Nr. 2211 Schäumbare Polymer-Kügelchen
Klasse:	9
Verpackungsgruppe:	III ADR

Sicherheitshinweise:

Bei der Lagerung und Verarbeitung von **terrapor® 3** können zündfähige Pentan-Luftgemische entstehen.

Aus diesem Grund ist für ausreichende Belüftung zu sorgen (UEG 1,3 Vol.% Pentan).

Da das Treibmittel Pentan relativ langsam aus den Blöcken entweicht, muss auch beim Schneiden frischer Blöcke mit einem zündfähigen Pentan-Luftgemisch gerechnet werden.