

Brickpor®

Technisches Merkblatt
H-21-TM-Brickpor Revision : 08

Brickpor® ist ein expandierbares Polystyrolgranulat (EPS), welches zur Porosierung von Ziegeln, sowie als Füllstoff für Beton und Isolierputz verwendet wird.

Anwendung:

Brickpor® ist aufgrund seiner geringen Korngröße und seiner guten Expandierbarkeit optimal für die Porosierung von Ziegeln geeignet. Bei diesem Prozeß werden lose EPS-Schaumstoffperlen in das Ziegelmaterial eingearbeitet und während des Brennprozesses verbrannt, wobei die zurückbleibenden Hohlräume den Wärmewiderstand des Ziegels erhöhen.

Desweiteren können die losen Perlen mit Beton bzw. Putz vermennt werden, um die Isolationsfähigkeit zu verbessern.

Dichtebereich:

11 - 15 kg/m³

Granulatgeometrie:

Brickpor® wird in Form eines Perlgranulates geliefert.

Granulatsdurchmesser:

0,3 – 0,8 mm (> 95 Gew.%)

Pentangehalt:

> 5,0 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

Wassergehalt:

< 0,4 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

Verpackung und Lagerung:

Brickpor® wird in Oktabins (Höhe 176cm) mit jeweils 1150 kg (netto) geliefert (Paletten: 114x114cm).

Die Verpackung soll vor Witterungseinflüssen und Nässe geschützt werden.

Um die gewünschten Eigenschaften von Brickpor® zu erhalten, sollte der Rohstoff unterhalb 20°C gelagert und innerhalb von einem Monat verarbeitet werden.

Verarbeitung:

Vorschäumen:

Mit diskontinuierlich arbeitenden, dem Stand der Technik entsprechenden Vorschäumenanlagen kann Brickpor® auf Dichten von etwa 18 kg/m³ vorgeschäumt werden.

Geringere Dichten sind durch 2-faches Vorschäumen oder in optimierten Anlagen erreichbar.

Brickpor® ist antistatisch behandelt, um elektrostatische Aufladung beim Transport der geschäumten Perlen zu vermeiden.

Transport:

ADR-Bezeichnung: Stoff-Nr: 2211:

Schäumbare Polymer-Kügelchen

Klasse: 9

Verpackungsgruppe: III ADR



Sicherheitshinweise:

Bei der Lagerung und Verarbeitung von Brickpor[®] können zündfähige Pentan-Luftgemische entstehen. Aus diesem Grund ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. (UEG 1,3 Vol% Pentan)

Da das Treibmittel Pentan relativ langsam aus den Blöcken entweicht, muss auch beim Schneiden frischer Blöcke mit einem zündfähigem Pentan/Luftgemische gerechnet werden.

Weiters müssen alle erdenklichen Zündquellen ferngehalten und das Entstehen von elektrischer Aufladung verhindert werden.

Bitte beachten:

Dieses technische Merkblatt spiegelt unsere derzeitigen Kenntnisse wider.

Die Eignung für konkrete Verwendungszwecke ist vom Verarbeiter technisch und rechtlich zu prüfen.

Technische Änderungen vorbehalten.

