

SUNPOR® A 452 SE

Technisches Merkblatt

H-21-TM-452 SE

Revision : 05

SUNPOR® A 452 SE ist ein expandierbares Polystyrolgranulat (EPS), welches zu Schaumstoff-Formteilen verarbeitet werden kann. SUNPOR® A 452 SE ist mit Polymerflammschutz ausgerüstet und ist nach DIN 4102/B1 und EN 13501-1 Klasse E zertifiziert.

Anwendung:

SUNPOR® A 452 SE wird aufgrund der feinen Korngröße auch für Formteile mit Wandstärken unter 10 mm eingesetzt.

Bei größeren Wandstärken können schnelle Schaumdruckabbauzeiten realisiert werden.

Schaumstoffverpackungen aus SUNPOR® A 452 SE gewährleisten bei entsprechender Verarbeitung gleichmäßige Formbefüllung, hohe mechanische Festigkeit und sind nicht hygroskopisch bzw. verspröden auch bei niedrigen Temperaturen nicht.

Verpackungsformteile müssen als Polster und Stoßdämpfungsmaterial die Energie die z.B. beim Aufprall des verpackten Gutes frei wird, absorbieren.

Formteile aus SUNPOR® A 452 SE nehmen als überwiegend geschlossenzelliger Schaum Stoßbeanspruchung als „Verformungsarbeit“ auf. Dabei wird anfangs die Luft in den Zellen komprimiert, bei größerer Krafteinwirkung können auch die Zellwände verformt oder gebrochen werden.

Anforderung, Prüfung und Dimensionierung von EPS – Verpackungen werden in der DIN 55471 beschrieben.

Dichtebereich:

18 - 30 kg/m³

Granulatgeometrie:

SUNPOR® A 452 SE wird in Form eines Perlgranulates geliefert.

Granulatsdurchmesser:

0,3 – 0,8 mm (>95 Gew.%)

Pentangehalt:

> 5,5 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

Wassergehalt:

< 0,4 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

Verpackung und Lagerung:

SUNPOR® A 452 SE wird in Oktabins (Höhe 176 cm) auf Paletten (114x114 cm) mit jeweils 1150 kg (netto) geliefert.

Die Verpackung soll vor Witterungseinflüssen und Nässe geschützt werden.

Um die gewünschten Eigenschaften von SUNPOR® A 452 SE zu erhalten, sollte der Rohstoff unterhalb 20 °C gelagert und innerhalb von einem Monat verarbeitet werden.

Verarbeitung:

Vorschäumen:

Mit diskontinuierlich arbeitenden, dem Stand der Technik entsprechenden Vorschäumenanlagen kann SUNPOR® A 452 SE auf Dichten von etwa 20 kg/m³ vorgeschäumt werden.



Geringere Dichten sind durch 2-faches Vorschäumen oder in optimierten Anlagen erreichbar.

SUNPOR[®] A 452 SE ist antistatisch behandelt, um elektrostatische Aufladung beim Transport zu vermeiden.

Zwischenlagerung:

Die Zwischenlagerzeit sollte zwischen 10 und 48 Stunden liegen.

Ausschäumen:

SUNPOR[®] A 452 SE kann auf handelsüblichen Formteilmaschinen verwendet werden.

SUNPOR[®] A 452 SE ist in einem relativ breitem Bedampfungsbereich verarbeitbar.

Regenerat sollte bei feinen Formteilen nicht zugemischt werden, da sonst die Befüllung von dünnen Stegen nicht gewährleistet ist.

Transport:

ADR-Bezeichnung: Stoff-Nr: 2211:

Schäumbare Polymer-Kügelchen

Klasse: 9

Verpackungsgruppe: III ADR

Sicherheitshinweise:

Bei der Lagerung und Verarbeitung von SUNPOR[®] A 452 SE können zündfähige Pentan-Luftgemische entstehen. Aus diesem Grund ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. (UEG 1,3 Vol% Pentan)

Weiters müssen alle erdenklichen Zündquellen ferngehalten und das Entstehen von elektrischer Aufladung verhindert werden.

Bitte beachten:

Dieses technische Merkblatt spiegelt unsere derzeitigen Kenntnisse wider.

Die Eignung für konkrete Verwendungszwecke ist vom Verarbeiter technisch und rechtlich zu prüfen.

Technische Änderungen vorbehalten.

