

Suncolor[®] PPE grau

Technisches Merkblatt
H-21-TM-Suncolor PPE grau Revision : 02

Beschreibung:

Suncolor[®] PPE grau ist ein expandierbares EPS/PPE Granulat, welches zu Schaumstoffen mit erhöhten Anforderungen an thermische Eigenschaften verarbeitet werden kann.

Granulatgeometrie:

Suncolor[®] PPE grau wird durch ein Extrusionsverfahren hergestellt und als linsenförmiges Granulat geliefert.

Granulatdurchmesser: 0,6 -1,5 mm >90 Gew. %

Pentangehalt:

Ca. 5 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

Wassergehalt:

< 0,3 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

Verpackung und Lagerung:

Suncolor[®] PPE grau wird in Papp-Oktabins (1100 kg) oder Blechfässern (125kg) geliefert.

Die Verpackung soll vor Witterungseinflüssen und Nässe geschützt werden.

Um die gewünschten Eigenschaften von Suncolor[®] PPE grau zu erhalten, sollte der Rohstoff unterhalb 20 °C gelagert und innerhalb von 6 Monaten bei Lagerung in Oktabins und 12 Monaten bei Lagerung in Blechfässern verarbeitet werden.

Verarbeitung:

Vorschäumen:

Durch die höhere Erweichungstemperatur kann Suncolor[®] PPE grau nur in diskontinuierlichen Druckvorschäumern geschäumt werden. Um vergleichbare Schaumstoffdichten zu erreichen, werden höhere Dampfdrücke als bei EPS benötigt. Das minimale Raumgewicht liegt bei Suncolor[®] PPE grau bei ca. 30g/l

Die Einstellung der gewünschten Vorschäumdicke ist nur experimentell möglich, da sie immer stark vom Vorschäumer und Dampfqualität abhängt.

Zwischenlagerung:

Die Zwischenlagerzeit sollte je nach Dichte zwischen 12 Stunden und 4 Tagen liegen.

Ausschäumen:

Suncolor[®] PPE grau kann auf handelsüblichen Formteilmaschinen verarbeitet werden.

Die Bedampfung sollte im Vergleich zu EPS erhöht werden, da durch die erhöhte Wärmeformbeständigkeit eine optimale Verschweißung erst bei höheren Temperaturen und Dampfdrücke erreicht wird.

Im allgemeinen werden Dampfdrücke >1,0 bar empfohlen.

Thermische Eigenschaften:

Die Wärmeformbeständigkeit von Suncolor[®] PPE grau im Vergleich zu EPS ist um ca. 10°C verbessert. Die maximale Einsatztemperatur von Schaumstoffen aus Suncolor[®] PPE ist von der Belastung und der Dauer der Beanspruchung abhängig.

Somit ist kurzzeitig ein Kontakt ohne Belastung bis 104°C, langfristig bis 95°C ohne mechanische Belastung und eine Beanspruchung bis zu 20kPa bei 90°C möglich.



Die angegebene Temperaturstabilität gilt für ausreichend abgelagerte Teile, die weitgehend frei von Restpentan sind.

Transport:

ADR-Bezeichnung: Stoff-Nr: 2211:
Schäumbare Polymer-Kügelchen
Klasse: 9
Verpackungsgruppe: III ADR

Sicherheitshinweise:

Bei der Lagerung und Verarbeitung von Suncolor[®] PPE grau können zündfähige Pentan-Luftgemische entstehen. Aus diesem Grund ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Weiters müssen alle erdenklichen Zündquellen ferngehalten und das Entstehen von elektrischer Aufladung verhindert werden.

Bitte beachten:

Dieses technische Merkblatt spiegelt unsere derzeitigen Kenntnisse wider.
Die Eignung für konkrete Verwendungszwecke ist vom Verarbeiter technisch und rechtlich zu prüfen.
Technische Änderungen vorbehalten.

