

# repor<sup>®</sup> 33

Technisches Merkblatt | Revision 05 | Juni 2026

## Beschreibung:

**repor<sup>®</sup> 33** ist ein expandierbares Polystyrolgranulat (EPS), welches zu Schaumstoff-Formteilen verarbeitet werden kann und 33 Gew. % „post consumer“ EPS Rezyklat enthält. **repor<sup>®</sup> 33** trägt das flustix RECYCLED Siegel.



## Anwendung:

Formteile aus **repor<sup>®</sup> 33** mit niedriger und mittlerer Dichte werden für Verpackungsformteile verwendet.

<b>Empfohlener Dichtebereich:</b>	15 - 30 kg/m <sup>3</sup>
<b>Granulatform:</b>	kugelförmig
<b>Siebgrenzen:</b>	0,6 - 1,5 mm
<b>Typische Korngröße:</b>	0,7 - 1,2 mm (> 90 Gew. %)
<b>Pentangehalt (bei der Abfüllung):</b>	> 5,0 Gew. %
<b>Wassergehalt (bei der Abfüllung):</b>	< 0,3 Gew. %

## Verpackung und Lagerung:

**repor<sup>®</sup> 33** wird in Papp-Oktabins (Höhe max. 192 cm) auf Paletten (114 x 114 cm) mit jeweils 1.150 kg (netto) geliefert. Die Stapelung von Oktabin-Behältern in mehr als einer Lage wird grundsätzlich nicht empfohlen. Im Falle einer Stapelung unter kontrollierten Bedingungen, sind die Informationen im Dokument „Anweisung zum Stapeln von sunpor-Oktabins“ zu beachten.

Die Verpackung soll vor Witterungseinflüssen und Nässe geschützt werden. Um die gewünschten Eigenschaften von **repor<sup>®</sup> 33** zu erhalten, sollte der Rohstoff unterhalb 20 °C gelagert und innerhalb von einem Monat verarbeitet werden.

## Verarbeitung:

### > Vorschäumen:

Mit diskontinuierlich arbeitenden, dem Stand der Technik entsprechenden Vorschäumenanlagen kann **repor<sup>®</sup> 33** auf Dichten von etwa 15 kg/m<sup>3</sup> vorgeschäumt werden.

**repor<sup>®</sup> 33** ist antistatisch behandelt, um elektrostatische Aufladung beim Transport zu vermeiden.

### > Zwischenlagerung:

Die Zwischenlagerzeit sollte zwischen 10 und 48 Stunden liegen.

### > Ausschäumen:

**repor<sup>®</sup> 33** kann auf handelsüblichen Formteilmaschinen verarbeitet werden.

Regenerat sollte bei feinen Formteilen nicht zugemischt werden, da sonst die Befüllung von dünnen Stegen nicht gewährleistet ist.

## Transport:

<b>UN-Nummer:</b>	2211
<b>Bezeichnung:</b>	Schäumbare Polymer-Kügelchen
<b>Klasse:</b>	9
<b>Verpackungsgruppe:</b>	III ADR

## Sicherheitshinweise:

Bei der Lagerung und Verarbeitung von **repor<sup>®</sup> 33** können zündfähige Pentan-Luftgemische entstehen. Aus diesem Grund ist für ausreichende Belüftung zu sorgen (UEG 1,3 Vol.% Pentan).

Da das Treibmittel Pentan relativ langsam aus den Formteilen entweicht, muss auch beim Schneiden frischer Formteile mit einem zündfähigen Pentan-Luftgemisch gerechnet werden. Weiters müssen alle erdenklichen Zündquellen ferngehalten und das Entstehen von elektrischer Aufladung verhindert werden.