



Besondere Eigenschaften:

- Sehr gute Wärmedämmeigenschaften in Kombination mit hoher Festigkeit
- Einfache Verarbeitbarkeit (fräsbar, (ver)schraubbar, Wasserstrahlschneiden möglich)
- Komplizierte Geometrien bei Formteilen herstellbar
- Niedrige Zykluszeiten in Formteilmaschinen trotz hoher Dichte

Lieferform:

- Vorgeschäumte Perlen einsatzfertig für EPS-Formteilmaschinen

Eigenschaft	Norm	Einheit	Type L230	Type L320	Type L410	
Material	lambdalit® ist ein Funktionswerkstoff mit hoher Dichte auf Basis eines Polystyrol-Hartschaums.					
Schüttdichte Material		kg/m ³	230	320	410	
Wärmeleitfähigkeit	EN 12667	W/mK	0,048	0,057	0,063	
Spezifische Wärmekapazität (-20 bis 50°C)	ISO 11357-1	J/kgK	840 bis 1080			
Klassifizierung des Brandverhaltens	EN 13501-1		Euroklasse E			
Zugeigenschaften	E-Modul	MPa	126	200	298	
	Zugfestigkeit	EN 1607	MPa	1,3	2,1	3,0
	Bruchdehnung		%	1,3	1,4	1,2
Druckspannung	bei 2% Stauchung	MPa	0,7	1,0	2,0	
	bei 5% Stauchung	EN 826	MPa	2,5	4,4	7,7
	bei 10% Stauchung		MPa	3,2	6,0	10,1
Biegeeigenschaften	E-Modul	MPa	139	212	337	
	Biegefestigkeit	EN 12089	MPa	2,8	3,7	5,3
	Bruchdehnung		%	1,7	1,5	1,3
Schraubenauszugskraft	Rahmenanker mit Durchmesser 7,5mm; Einschraubtiefe 45mm					
	aus Oberfläche		N	1635	3690	4840

Bitte beachten: Dieses Informationsblatt stellt unsere derzeitigen Kenntnisse der technischen Daten auf Basis von orientierenden Labormessungen dar. Die Eignung für konkrete Verwendungszwecke ist vom Verarbeiter technisch und rechtlich zu prüfen. Änderungen vorbehalten.

SUNPOR Kunststoff GmbH
 Tiroler Straße 14
 A-3105 St. Pölten
 Tel.: +43 (0) 2742 291 0
 E-mail: office@sunpor.at
www.sunpor.at