

# cerapor® 723u

## Technisches Merkblatt | Revision: 03

### Beschreibung:

**cerapor® 723u** ist ein expandierbares Polystyrolgranulat (EPS), welches zu Schaumstoffplatten mit verringerter Wärmeleitfähigkeit bei einer empfohlenen Dichte von 18 - 22 kg/m<sup>3</sup> verarbeitet werden kann.

**cerapor® 723u** ist mit einem polymeren Flammenschutzmittel ausgerüstet und ist nach DIN 4102/B1 und EN 13501-1 Klasse E zertifiziert.

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| <b>Empfohlener Dichtebereich:</b>        | 18 - 22 kg/m <sup>3</sup>     |
| <b>Granulatform:</b>                     | kugelförmig                   |
| <b>Siebgrenzen:</b>                      | 1,0 - 2,4 mm                  |
| <b>Typische Korngröße:</b>               | 1,1 - 1,8 mm<br>(> 90 Gew. %) |
| <b>Pentangehalt (bei der Abfüllung):</b> | > 4,5 Gew. %                  |
| <b>Wassergehalt (bei der Abfüllung):</b> | < 0,3 Gew. %                  |
| <b>Farbe:</b>                            | elfenbeinweiß                 |

### Verpackung und Lagerung:

**cerapor® 723u** wird in Oktabins (Höhe max. 192 cm) auf Paletten (114 x 114 cm) mit jeweils 1.150 kg (netto) geliefert.

Die Verpackung soll vor Witterungseinflüssen und Nässe geschützt werden. Um die gewünschten Eigenschaften von **cerapor® 723u** zu erhalten, sollte der Rohstoff unterhalb 20 °C gelagert und innerhalb von einem Monat verarbeitet werden.

### Verarbeitung:

#### > Vorschäumen:

Mit diskontinuierlich arbeitenden, dem Stand der Technik entsprechenden Vorschäumenanlagen kann **cerapor® 723u** auf Dichten von etwa 16 kg/m<sup>3</sup> in einem Schäumgang vorgeschäumt werden.

#### > Zwischenlagerung

Die Zwischenlagerzeit bis zur Weiterverarbeitung sollte zwischen 6 und 48 Stunden liegen.

#### > Ausschäumen

**cerapor® 723u** kann auf handelsüblichen Blockformen verarbeitet werden.

Die Bedampfung sollte im Vergleich zu anderen EPS-Typen reduziert werden, da eine übliche Bedampfung zu verlängerten Zykluszeiten führen kann. **cerapor® 723u** liefert auch bei reduzierter Bedampfung sehr gut verschweißte Dämmplatten.

### Transport:

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>ADR-Bezeichnung:</b>   | Stoff-Nr. 2211<br>Schäumbare<br>Polymer-Kügelchen |
| <b>Klasse:</b>            | 9   |
| <b>Verpackungsgruppe:</b> | III ADR   |

### Sicherheitshinweise:

Bei der Lagerung und Verarbeitung von **cerapor® 723u** können zündfähige Pentan-Luftgemische entstehen.

Aus diesem Grund ist für ausreichende Belüftung zu sorgen (UEG 1,3 Vol.% Pentan).

Da das Treibmittel Pentan relativ langsam aus den Blöcken entweicht, muss auch beim Schneiden frischer Blöcke mit einem zündfähigen Pentan-Luftgemisch gerechnet werden.

Weiters müssen alle erdenklichen Zündquellen ferngehalten und das Entstehen von elektrischer Aufladung verhindert werden.