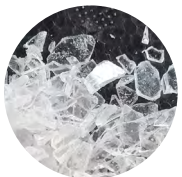


suncolor circolor® 100

Volle Funktion – sicher nachhaltig

Porentief durchfärbtes EPS mit nur 11 % des ökologischen Footprints von herkömmlichem Material: Das ist circolor® 100 mit PS-Rezyklat und den gewohnt exzellenten Verarbeitungseigenschaften von suncolor®. Die ressourcen- und klimaschonende Alternative zur Herstellung von Helmen mit voller Funktionalität.



-87 %
FOSSILE
ENERGIE



- 87 %
TREIBHAUSGAS-
POTENTIAL

* Rezyklat-Anteil bezogen auf Gesamtmasse beträgt 89 %

Quelle: Institut für Industrielle Ökologie, 2023

Im Vergleich mit Standard-EPS:

Ressourcenschonend: Die Herstellung von circolor® 100 verbraucht 87 % weniger an kumulierter fossiler Energie* (ADP). Das entspricht 78,4 Gigajoule je produzierter Tonne oder 21,8 Kilowattstunden je Kilogramm.

Klimaschonend: Das anfallende Treibhausgaspotenzial** (GWP) bei der Herstellung von circolor® 100 ist um 87 % verringert. Jede produzierte Tonne spart 2,7 Tonnen an CO₂-Äquivalenten.

* ADP/foss: Abiotic Depletion Potential

** GWP: Global Warming Potentials, berechnet auf 100 Jahre

suncolor circolor® 100

Das neue Recyclingmaterial für Helme

Mit einem Anteil von 100 % rezyklier-tem Polystyrol verbindet circolor® 100 die exzellenten Produkteigenschaften von suncolor® mit den wachsenden Ansprüchen an eine Kreislaufwirt-schaft.

- > volle Funktionalität für anspruchsvolle Helmproduktion
- > 100 % PS-Rezyklat aus Europa
- > flustix® RECYCLED-Siegel
- > In der Produktion setzt sunpor voll-ständig auf Öko-Strom, Dampf aus Biomasse und Photovoltaik



Umweltbilanz pro Tonne circolor® 100 EF 3.1 (via Ecoinvent)			
Kategorie	Einheit	Total	Reduktion
GWP	kg CO ² -Eq	422,88	87%
AP/AE	mol H+-Eq	1,39	89%
ODP	kg CFC-11-Eq	6,69 * 10 ⁻⁶	88%
POCP	kg NMVOCeq	1,61	87%
HTP/PM	Diseas.Incid.	3,05 * 10 ⁻⁵	80%
HTP/nonC	CTUh	2,44 * 10 ⁻⁶	82%
FAETP	CTUe	2.035,06	66%
EP/FW	kg P-Eq	2,21 * 10 ⁻²	96%
EP/Mar	kg N-Eq	0,29	87%
GWP100/bio	kg CO ² -Eq	0,76	76%
GWP100/foss	kg CO ² -Eq	422	87%
GWP100/LUC	kg CO ² -Eq	0,13	78%
FAETP/EcoFW inorg	CTUe	1.943,54	66%
FAETP/EcoFW org	CTUe	91,52	70%
ADP/foss	MJ, net calorific value	11.426,43	87%
EP/terr	mol N-Eq	3,01	87%
HTP/C	CTUh	1,16 * 10 ⁻⁷	98%
HTP/C inorg	CTUh	6,08 * 10 ⁻⁸	86%
HTP/C org	CTUh	5,52 * 10 ⁻⁸	99%
HTP/nonC inorg	CTUh	2,21 * 10 ⁻⁶	81%
HTP/nonC org	CTUh	2,24 * 10 ⁻⁷	86%
IRP	kBq U235-Eq	15,47	77%
LU	dimensionless	4.306,22	28%
ADP/elements	kg Sb-Eq	7,32 * 10 ⁻⁴	91%
WU	m ³ world eq. deprived	100,98	93%

Technische Daten



„post industrial“ PS-Rezyklat	Flamm-schutz	Typische Korngröße	Empfohlener Dichtebereich	Pentangehalt	Wassergehalt
100 Gew. %	nein	0,6 - 1,2 mm	40 - 120 kg/m ³	> 4,0 Gew. %	< 0,3 Gew. %
sunpor-Produkte sind zu 100 % recyclingfähig					



SUNPOR Kunststoff GmbH
Tiroler Straße 14
3105 St. Pölten
Austria

Tel. : +43 (0) 2742 291 - 0
E-Mail: office@sunpor.at
Web: www.sunpor.at

A company of O.N. Sunde AS - Oslo, Norway

