

SUNPOR® A 321

Technisches Merkblatt

H-21-TM 321

Revision: 07

SUNPOR® A 321 ist ein expandierbares Polystyrolgranulat (EPS), welches zu Schaumstoff-Formteilen verarbeitet werden kann.

Anwendung:

SUNPOR® A 321 wird als universelles Verpackungsmaterial für Formteile mit mindestens 10 mm Wandstärke eingesetzt.

Schaumstoffverpackungen aus SUNPOR® A 321 gewährleisten bei entsprechender Verarbeitung auch bei geringen Dichten hohe mechanische Festigkeit, sind nicht hygroskopisch und verspröden auch bei niedrigen Temperaturen nicht.

Verpackungsformteile müssen als Polster und Stoßdämpfungsmaterial die Energie die z.B. beim Aufprall des verpackten Gutes frei wird, absorbieren.

Formteile aus SUNPOR® A 321 nehmen als überwiegend geschlossenzelliger Schaum Stoßbeanspruchung als „Verformungsarbeit“ auf. Dabei wird anfangs die Luft in den Zellen komprimiert, bei größerer Krafteinwirkung können auch die Zellwände verformt oder gebrochen werden.

Anforderung, Prüfung und Dimensionierung von EPS – Verpackungen werden in der DIN 55471 beschrieben.

Dichtebereich:

15 - 30 kg/m³

Granulatgeometrie:

SUNPOR® A 321 wird in Form eines Perlgranulats geliefert.

Granulatdurchmesser:

0,7 – 1,0 mm (> 90 Gew.%)

Pentangehalt:

> 5,0 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

Wassergehalt:

< 0,4 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

Verpackung und Lagerung:

SUNPOR® A 321 wird in Oktabins (Höhe 176 cm) auf Paletten (114x114 cm) mit jeweils 1150 kg (netto) geliefert.

Die Verpackung soll vor Witterungseinflüssen und Nässe geschützt werden.

Um die gewünschten Eigenschaften von SUNPOR® A 321 zu erhalten, sollte der Rohstoff unterhalb 20 °C gelagert und innerhalb von einem Monat verarbeitet werden.

Verarbeitung:

Vorschäumen:

Mit diskontinuierlich arbeitenden, dem Stand der Technik entsprechenden Vorschäumenanlagen kann SUNPOR® A 321 auf Dichten von etwa 18 kg/m³ vorgeschäumt werden.

Geringere Dichten sind durch 2-faches Vorschäumen oder in optimierten Anlagen erreichbar.

SUNPOR® A 321 ist antistatisch behandelt, um elektrostatische Aufladung beim Transport zu vermeiden.



Zwischenlagerung:

Die Zwischenlagerzeit sollte zwischen 10 und 48 Stunden liegen.

Ausschäumen:

SUNPOR[®] A 321 kann auf handelsüblichen Formteilmaschinen verarbeitet werden.

SUNPOR[®] A 321 ist in einem relativ breitem Bedampfungsbereich verarbeitbar. Sollte Regenerat zugemischt werden, so ist darauf zu achten, daß die Regeneratdichte möglichst der Vorschäumdichte entspricht, um eine Entmischung während der Produktion zu vermeiden.

Lebensmittelverpackungen:

SUNPOR[®] A 321 wird aus Styrol und Additiven hergestellt, die nach österreichischen bzw. deutschen Bestimmungen für die Produktion von Lebensmittelverpackungen geeignet sind, sofern sie nicht ohnehin durch EU-Richtlinien erfasst sind. Die Prüfung der Eignung des Packmittels für das Lebensmittel obliegt dem Verwender.

Transport:

ADR-Bezeichnung: Stoff-Nr: 2211:
Schäumbare Polymer-Kügelchen
Klasse: 9
Verpackungsgruppe: III ADR

Sicherheitshinweise:

Bei der Lagerung und Verarbeitung von SUNPOR[®] A 321 können zündfähige Pentan-Luftgemische entstehen. Aus diesem Grund ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. (UEG 1,3 Vol% Pentan)

Weiters müssen alle erdenklichen Zündquellen ferngehalten und das Entstehen von elektrischer Aufladung verhindert werden.

Bitte beachten:

Dieses technische Merkblatt spiegelt unsere derzeitigen Kenntnisse wider.

Die Eignung für konkrete Verwendungszwecke ist vom Verarbeiter technisch und rechtlich zu prüfen.

Technische Änderungen vorbehalten.

