

SUNPOR[®] A 243

Technisches Merkblatt
H-21-TM-243 SE Revision : 06

SUNPOR[®] A 243 ist ein expandierbares Polystyrolgranulat (EPS), welches zu Schaumstoffblöcken verarbeitet werden kann.

Anwendung:

Schaumstoffblöcke aus SUNPOR[®] A 243 mit niedriger und mittlerer Dichte werden zu Dämmstoffplatten für Bauanwendungen ohne besondere Anforderungen im Bezug auf Flammenschutz oder für Verpackungszuschnitte verwendet.

Dichtebereich:

9 -15 kg/m³

Granulatgeometrie:

SUNPOR[®] A 243 wird in Form eines Perlgranulates geliefert.

Granulatsdurchmesser:

1,0 – 1,6 mm (>90Gew.%)

Pentangehalt:

> 5,0 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

Wassergehalt:

< 0,4 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

Verpackung und Lagerung:

SUNPOR[®] A 243 wird in Oktabins (Höhe 176cm) auf Paletten (114x114 cm) mit jeweils 1150 kg (netto) geliefert.

Die Verpackung soll vor Witterungseinflüssen und Nässe geschützt werden.

Um die gewünschten Eigenschaften von SUNPOR[®] A 243 zu erhalten, sollte der Rohstoff unterhalb 20 °C gelagert und innerhalb von einem Monat verarbeitet werden.

Verarbeitung:

Vorschäumen:

Mit diskontinuierlich arbeitenden, dem Stand der Technik entsprechenden Vorschäumenanlagen kann SUNPOR[®] A 243 auf Dichten von etwa 14 kg/m³ vorgeschäumt werden.

Geringere Dichten sind durch 2-faches Vorschäumen oder in optimierten Anlagen erreichbar.

SUNPOR[®] A 243 ist antistatisch behandelt, um elektrostatische Aufladung beim Transport zu vermeiden

Zwischenlagerung:

Die Zwischenlagerzeit sollte zwischen 10 und 48 Stunden liegen.

Ausschäumen:

SUNPOR[®] A 243 kann auf handelsüblichen Blockformen verarbeitet werden.

Sollte Regenerat zugemischt werden, so ist darauf zu achten, daß die Regeneratdichte möglichst der Vorschäumdicke entspricht, um eine Entmischung während der Produktion zu vermeiden. Bei hohen Dichten ist der Einsatz von Vakuum in der Blockform üblich, bei niedrigen Dichten muß das Vakuum fallweise reduziert werden.



Transport:

ADR-Bezeichnung: Stoff-Nr: 2211:
Schäumbare Polymer-Kügelchen
Klasse: 9
Verpackungsgruppe: III ADR

Sicherheitshinweise:

Bei der Lagerung und Verarbeitung von SUNPOR[®] A 243 können zündfähige Pentan-Luftgemische entstehen. Aus diesem Grund ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. (UEG 1,3 Vol% Pentan)

Da das Treibmittel Pentan relativ langsam aus den Blöcken entweicht, muß auch beim Schneiden frischer Blöcke mit einem zündfähigem Pentan/Luftgemische gerechnet werden.

Weiters müssen alle erdenklichen Zündquellen ferngehalten und das Entstehen von elektrischer Aufladung verhindert werden.

Bitte beachten:

Dieses technische Merkblatt spiegelt unsere derzeitigen Kenntnisse wider.

Die Eignung für konkrete Verwendungszwecke ist vom Verarbeiter technisch und rechtlich zu prüfen.

Technische Änderungen vorbehalten.

