

Suncolor[®] protect

Technisches Merkblatt
H-21-TM – Suncolor protect Revision: 05

Beschreibung:

Suncolor[®] protect ist ein massegefärbtes expandierbares Polystyrolgranulat (EPS), welches zu farbigen Schaumstoff-Formteilen mit einer Wandstärke größer 6 mm und einer Dichte > 35 kg/m³ verarbeitet werden kann (z.B. Sporthelme).

Granulatgeometrie:

Suncolor[®] protect wird durch ein Extrusionsverfahren hergestellt.

Suncolor[®] protect-s: zylinderförmiges Granulat

Granulatsdurchmesser: ca. 0,65 mm
Granulatlänge: ca. 1,8 mm

Das Material kann geringe Mengen Abrieb enthalten.

Farben:

Schwarz

Geringe Farbschwankungen zwischen einzelnen Chargen können nicht ausgeschlossen werden. Weiters sind Farbschwankungen durch Rohdichteunterschiede im Schaumstoff möglich.

Pentangehalt:

> 3,0 Gew.%

Wassergehalt:

< 0,3 Gew.%

Verpackung und Lagerung:

Suncolor[®] protect wird in Papp-Oktabins (1000 kg) und Wellblechfässern (125 kg) geliefert.

Die Verpackung soll vor Witterungseinflüssen und Nässe geschützt werden.

Um die gewünschten Eigenschaften von Suncolor[®] protect zu erhalten sollte der Rohstoff unterhalb 20°C gelagert und innerhalb von 6 Monaten bzw. 12 Monaten verarbeitet werden.

Verarbeitung:

Vorschäumen:

Mit dem Stand der Technik entsprechenden Vorschäumenanlagen kann Suncolor[®] protect auf Dichten >40 kg/m³ vorgeschäumt werden. Dabei ist zu beachten, dass nach jedem Schäumzyklus das aufgeschäumte Material vollständig aus dem Vorschäumer ausgeblasen wird, da die zurückbleibenden Perlen durch mehrmaliges Schäumen leichter und damit heller werden und zu einer ungleichmäßigen Farbverteilung im Formteil führen kann.

Die spezielle, glänzende Oberflächenbeschichtung nimmt während des Vorschäumvorganges etwas mehr Feuchtigkeit auf, als dies bei normalen EPS-Rohstoffen üblich ist. Aus diesem Grund sollte auf eine effiziente Fließbetrocknung geachtet werden.

Zwischenlagerung:

Bei Schüttdichten von 40 bis 80 kg/m³ sollte die Zwischenlagerzeit mindestens 24 Stunden betragen.

Ausschäumen:

Suncolor[®] protect kann auf handelsüblichen Formteilautomaten verarbeitet werden.

Spezielle Bedampfungseinstellungen sind nicht erforderlich.

Transport:

ADR-Bezeichnung: Stoff-Nr: 2211:
Schäumbare Polymer-Kügelchen
Klasse: 9
Verpackungsgruppe: III ADR



Sicherheitshinweise:

Bei der Lagerung und Verarbeitung von Suncolor[®] protect können zündfähige Pentan-Luftgemische entstehen. Aus diesem Grund ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Weiters müssen alle erdenklichen Zündquellen ferngehalten und das Entstehen von elektrischer Aufladung verhindert werden.

Beim Öffnen der Wellblechfässer ist darauf zu achten, dass der eventuell vorhandene Überdruck langsam entweichen kann.

Lebensmittelechtheit:

Suncolor[®] protect wird aus Polystyrol und Additiven hergestellt, die nach österreichischen bzw. deutschen Bestimmungen für die Produktion von Lebensmittelverpackungen geeignet sind, sofern sie nicht ohnehin durch EU-Richtlinien erfasst sind. Die Prüfung der Eignung des Packmittels für das Lebensmittel obliegt dem Verwender.

Bitte beachten:

Dieses technische Merkblatt spiegelt unsere derzeitigen Kenntnisse wider.

Die Eignung für konkrete Verwendungszwecke ist vom Verarbeiter technisch und rechtlich zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten.

