

SUNPOR[®] A 351 SE

Technisches Merkblatt
H-21-TM 351 SE Revision : 01

SUNPOR[®] A 351 SE ist ein expandierbares Polystyrolgranulat (EPS), welches zu Schaumstoffblöcken oder Formteilen hoher mechanischer Festigkeit verarbeitet werden kann.

Anwendung:

Formteile und Blöcke aus SUNPOR A 351 SE werden zu Dämmstoff für Bauanwendungen, mit Anforderungen im Bezug auf Flammenschutz verarbeitet.

Powerpor 3[®] zeigt hohe mechanische Festigkeit und ist somit der optimale Rohstoff für Bauformteile (z.B. Hourdis; Einlegeteile zwischen den Trägern bei Deckenkonstruktionen).

Weiters werden großformatige Formteile oder Zuschnitte aus Blöcken auch als Verpackung eingesetzt.

SUNPOR[®] A 351 SE ist flammhemmend ausgerüstet und entspricht DIN 4102/B1.

Dichtebereich:

15 – 30 kg/m³

Granulatgeometrie:

SUNPOR[®] A 351 SE wird in Form eines Perlgranulates geliefert.

Granulatsdurchmesser:

0,6 - 1,0 mm (> 90 Gew.%)

Pentangehalt:

> 6,0 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

Wassergehalt:

< 0,4 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

Verpackung und Lagerung:

SUNPOR[®] A 351 SE wird in Oktabins (Höhe 176 cm) auf Paletten (114x114 cm) mit jeweils 1150 kg (netto) geliefert.

Die Verpackung soll vor Witterungseinflüssen und Nässe geschützt werden.

Um die gewünschten Eigenschaften von SUNPOR[®] A 351 SE zu erhalten, sollte der Rohstoff unterhalb 20 °C gelagert und innerhalb von einem Monat verarbeitet werden.

Verarbeitung:

Vorschäumen:

Mit diskontinuierlich arbeitenden, dem Stand der Technik entsprechenden Vorschäumenanlagen kann SUNPOR[®] A 351 SE auf Dichten von etwa 15 kg/m³ vorgeschäumt werden.

SUNPOR[®] A 351 SE ist antistatisch behandelt, um elektrostatische Aufladung beim Transport zu vermeiden.

Zwischenlagerung:

Die Zwischenlagerzeit sollte zwischen 10 und 48 Stunden liegen. Bei höheren Dichten ist die Verarbeitung auch in einem größeren Zeitraum möglich.



Ausschäumen:

SUNPOR[®] A 351 SE kann auf handelsüblichen Blockformen und Formteilautomaten verarbeitet werden.

Formteile können in einem sehr breiten Verarbeitungsbereich hergestellt werden und je nach Anwendung kann die Verschweißung bzw. Oberflächenbeschaffenheit durch die Bedampfung und Füllspalt optimiert werden.

Gute Formfüllung erreicht man ab etwa 8mm Wandstärke.

Transport:

ADR-Bezeichnung: Stoff-Nr: 2211:
Schäumbare Polymer-Kügelchen
Klasse: 9
Verpackungsgruppe: III ADR

Sicherheitshinweise:

Bei der Lagerung und Verarbeitung von SUNPOR[®] A 351 SE können zündfähige Pentan-Luftgemische entstehen. Aus diesem Grund ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. (UEG 1,3 Vol% Pentan)

Da das Treibmittel Pentan relativ langsam aus den Blöcken entweicht, muss auch beim Schneiden frischer Blöcke mit einem zündfähigem Pentan/Luftgemisch gerechnet werden. Weiters müssen alle erdenklichen Zündquellen ferngehalten und das Entstehen von elektrischer Aufladung verhindert werden.

Bitte beachten:

Dieses technische Merkblatt spiegelt unsere derzeitigen Kenntnisse wider.

Die Eignung für konkrete Verwendungszwecke ist vom Verarbeiter technisch und rechtlich zu prüfen.

Technische Änderungen vorbehalten.

