

# SUNPOR<sup>®</sup> A 245 SE

Technisches Merkblatt  
H-21-TM 245 SE      Revision : 06

SUNPOR<sup>®</sup> A 245 SE ist ein expandierbares Polystyrolgranulat (EPS), welches zu Polystyrolhartschaumplatten verarbeitet werden kann.

## Anwendung:

SUNPOR<sup>®</sup> A 245 SE wird vorwiegend für Blockproduktion von PS 15 – 20 und für Außenwand-Wärmedämmverbundsystem (VWS) gemäß ÖNORM B 6110 verwendet.

Dämmplatten mit 15 g/l Schaumstoffdichte sind laut DIN 18164/2 als EPS-W 15 für Wärmedämmung ohne besondere Belastung wie

- Kerndämmung
- Innendämmung
- Dachausbau

geeignet.

Platten mit einer Dichte von mind. 20 kg/m<sup>3</sup> kommen auch für die Wärmedämmung unter Belastung zum Einsatz.

SUNPOR<sup>®</sup> A 245 SE ist flammhemmend ausgerüstet und entspricht DIN 4102/B1.

## Dichtebereich:

14 - 20 kg/m<sup>3</sup>

## Granulatgeometrie:

SUNPOR<sup>®</sup> A 245 SE wird in Form eines Perlgranulates geliefert.

Granulatdurchmesser:

1,0 – 1,85 mm (> 90Gew.%)

## Pentangehalt:

> 6,0 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

## Wassergehalt:

< 0,4 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

## Verpackung und Lagerung:

SUNPOR<sup>®</sup> A 245 SE wird in Oktabins (Höhe 176 cm) auf Paletten (114x114 cm) mit jeweils 1150 kg (netto) geliefert.

Die Verpackung soll vor Witterungseinflüssen und Nässe geschützt werden.

Um die gewünschten Eigenschaften von SUNPOR<sup>®</sup> A 245 SE zu erhalten, sollte der Rohstoff unterhalb 20 °C gelagert und innerhalb von einem Monat verarbeitet werden.

## Verarbeitung:

### Vorschäumen:

Mit diskontinuierlich arbeitenden, dem Stand der Technik entsprechenden Vorschäumenanlagen kann SUNPOR<sup>®</sup> A 245 SE auf Dichten von etwa 14 kg/m<sup>3</sup> vorgeschäumt werden.

Geringere Dichten sind durch 2-faches Vorschäumen erreichbar.

SUNPOR<sup>®</sup> A 245SE ist antistatisch behandelt, um elektrostatische Aufladung beim Transport zu vermeiden.

### Zwischenlagerung:

Die Zwischenlagerzeit sollte zwischen 10 und 48 Stunden liegen. Bei höheren Dichten ist die Verarbeitung auch in einem größeren Zeitraum möglich.

### Ausschäumen:

SUNPOR<sup>®</sup> A 245 SE kann auf handelsüblichen Blockformen verarbeitet werden.



### **Transport:**

ADR-Bezeichnung: Stoff-Nr: 2211:  
Schäumbare Polymer-Kügelchen  
Klasse: 9  
Verpackungsgruppe: III ADR

### **Sicherheitshinweise:**

Bei der Lagerung und Verarbeitung von SUNPOR<sup>®</sup> A 245 SE können zündfähige Pentan-Luftgemische entstehen. Aus diesem Grund ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. (UEG 1,3 Vol% Pentan)

Da das Treibmittel Pentan relativ langsam aus den Blöcken entweicht, muß auch beim Schneiden frischer Blöcke mit einem zündfähigem Pentan/Luftgemisch gerechnet werden.

Weiters müssen alle erdenklichen Zündquellen ferngehalten und das Entstehen von elektrischer Aufladung verhindert werden.

### **Bitte beachten:**

Dieses technische Merkblatt spiegelt unsere derzeitigen Kenntnisse wider.

Die Eignung für konkrete Verwendungszwecke ist vom Verarbeiter technisch und rechtlich zu prüfen.

Technische Änderungen vorbehalten.

