

# SUNPOR® A 145 SE

Technisches Merkblatt  
H-21-TM-145 SE      Revision : 07

SUNPOR® A 145 SE ist ein expandierbares Polystyrolgranulat (EPS), welches zu Polystyrolhartschaumplatten verarbeitet werden kann.

## **Anwendung:**

SUNPOR® A 145 SE wird vorwiegend für die Trittschallplattenproduktion verwendet. Trittschallplatten werden unter dem Estrich verlegt und dämpfen durch die elastische Federung der Platten den Körperschall.

Das Verhältnis von Lieferdicke ( $d_L$ ) zur Dicke unter Belastung ( $d_B$ ) wird durch den Kompressionsgrad und der Temperatur bzw. Zwischenlagerzeit zwischen Blockformen und Pressen des Blockes bestimmt.

SUNPOR® A 145 SE ist flammhemmend ausgerüstet und entspricht DIN 4102/B1.

## **Dichtebereich:**

8 – 14 kg/m<sup>3</sup>

## **Granulatgeometrie:**

SUNPOR® A 145 SE wird in Form eines Perlgranulates geliefert.

Granulatsdurchmesser:

1,85 – 2,5 mm (> 90Gew.%)

## **Pentangehalt:**

> 5,5 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

## **Wassergehalt:**

< 0,4 Gew.% (zum Zeitpunkt der Abfüllung)

## **Verpackung und Lagerung:**

SUNPOR® A 145 SE wird in Oktabins (Höhe 176 cm) auf Paletten (114x114 cm) mit jeweils 1150 kg (netto) geliefert.

Die Verpackung soll vor Witterungseinflüssen und Nässe geschützt werden.

Um die gewünschten Eigenschaften von SUNPOR® A 145 SE zu erhalten, sollte der Rohstoff unterhalb 20 °C gelagert und innerhalb von einem Monat verarbeitet werden.

## **Verarbeitung:**

### **Vorschäumen:**

Mit diskontinuierlich arbeitenden, dem Stand der Technik entsprechenden Vorschäumenanlagen kann SUNPOR® A 145 SE auf Dichten von etwa 14 kg/m<sup>3</sup> vorgeschäumt werden.

Geringere Dichten sind durch 2-3 faches Vorschäumen erreichbar.

SUNPOR® A 145SE ist antistatisch behandelt, um elektrostatische Aufladung beim Transport zu vermeiden

### **Zwischenlagerung:**

Die Zwischenlagerzeit sollte zwischen 10 und 24 Stunden liegen.

### **Ausschäumen:**

SUNPOR® A 145 SE kann auf handelsüblichen Blockformen und -pressen verarbeitet werden.



### **Transport:**

ADR-Bezeichnung: Stoff-Nr: 2211:  
Schäumbare Polymer-Kügelchen  
Klasse: 9  
Verpackungsgruppe: III ADR

### **Sicherheitshinweise:**

Bei der Lagerung und Verarbeitung von SUNPOR<sup>®</sup> A 145 SE können zündfähige Pentan-Luftgemische entstehen. Aus diesem Grund ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. (UEG 1,3 Vol% Pentan)

Da das Treibmittel Pentan relativ langsam aus den Blöcken entweicht, muss auch beim Schneiden frischer Blöcke mit einem zündfähigem Pentan/Luftgemisch gerechnet werden.

Weiters müssen alle erdenklichen Zündquellen ferngehalten und das Entstehen von elektrischer Aufladung verhindert werden.

### **Bitte beachten:**

Dieses technische Merkblatt spiegelt unsere derzeitigen Kenntnisse wider.

Die Eignung für konkrete Verwendungszwecke ist vom Verarbeiter technisch und rechtlich zu prüfen.

Technische Änderungen vorbehalten.

